

Kańczuga, 08.04.2014 r.

Zamawiający:

„Bonus-Plus” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Ul. Kochanowskiego 5

37-220 Kańczuga

Tel. (16) 642 36 88

e-mail: wbednarz@bonus-plus.pl

strona internetowa: www.bonus-plus.pl

Zapytanie ofertowe

W związku z realizacją przez „Bonus-Plus” Sp. z o.o. z siedzibą w Kańczudze, ul. Kochanowskiego 5, zwaną dalej Zamawiającym, projektu pn. „Wdrożenie innowacyjnej technologii automatycznej produkcji drożdżówek, bułek, ciastek francuskich i półfrancuskich metodą odroczonego wypieku – AROMA COOLER” w ramach Działania 1.1 „Wsparcie kapitałowe przedsiębiorczości”, Schemat B „Bezpośrednie dotacje inwestycyjne” Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2007-2013, nr projektu UDA-RPPK.01.01.00-18-159/13-00, Zamawiający zwraca się z prośbą o przedstawienie oferty cenowej na wykonanie zamówienia w postaci dostawy środków trwałych, zgodnie z warunkami określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym.

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Niniejsze postępowanie prowadzone jest zgodnie z Wytycznymi Instytucji Zarządzającej Regionalnym Programem Operacyjnym Województwa Podkarpackiego na lata 2007 – 2013 w sprawie udzielania zamówień współfinansowanych ze środków EFRR, w stosunku do których nie stosuje się ustawy Prawo zamówień publicznych i nie podlega przepisom ustawy z dnia 19 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych.

Przedmiotem Zamówienia jest dostawa następujących środków trwałych:

1. Urządzenie AROMA COOLER wraz z kastami termoizolacyjnymi (1 kpl.) – innowacyjne urządzenie piekarnicze do szybkiego schładzania różnych rodzajów pieczywa, umożliwiające zachowanie pełnej wilgotności produktu po wypieku dokładnie w takim samym stopniu jak w przypadku tradycyjnego wypieku ze świeżego ciasta. Urządzenie chłodzące AROMA COOLER wspomaga wytworzenie „aromatu” w kęsach ciasta oraz poprawia jakość produktów poprzez



optymalne prowadzenie obiegu powietrza. Specyficzny obieg powietrza łącznie z wysoką względną wilgotnością gwarantują optymalny rozrost oraz optymalny wpływ na smak produktu.

Dane techniczne:

- Wymiary zewnętrzne szer. x gł. x wys.: 1300 x 1500 x 3000 mm,
- Wymiary użytkowe wewnętrzne szer. x gł. x wys.: 1100 x 1300 x 2000 mm,
- Obudowa izolowana: 100 mm izolacja PU, 100 % FCKW-, HFCKW- i HKW- wypełniony,
- Wartość -k: 0,20 W/m²K zgodnie z normą DIN 52612,
- Sterowanie: WP-EMS
 - szafa rozdzielcza, według norm VDE, wstępnie okablowana,
- Sonda odczytu temperatury w produkcji,
- Zakres temperatur: od -18°C do -28°C,
- Typ mrożenia: YMR120/DECK/EMS,
- Półhermetyczny agregat chłodzący,
- Wydajność: 1 słupek kast termoizolacyjnych (40 kast),
- Komplet kast termoizolacyjnych (340 szt.) o wymiarach 40 x 60 cm z dnem ażurowym, wykonanych z bardzo wytrzymałego na uszkodzenia mechaniczne tworzywa. W ściankach kasty znajdować się będzie poduszka powietrzna, której zadaniem będzie izolowanie i nie dopuszczanie do gwałtownego zamrażania produktu oraz do zbyt szybkiego rozmrażania w trakcie przewozu do miejsca wypieku,
- System: system zapinek i sprężyn wykonane z zaciskowych zamków montażowych do prostego montażu na miejscu,
- Powierzchnie:
 - ściany wewnętrzne: stal szlachetna, gładka,
 - ściany zewnętrzne: z blachy wysokiej jakości lakierowane białe RAL 9002; opcjonalnie stal szlachetna,
- Rama ochronna: wewnątrz: odbojnik ze stali szlachetnej profil zamknięty 20 x 80 mm,
- Podłoga: TECFLOOR - system, panele podłogowe izolowane 100 mm z powierzchnią ze stali szlachetnej,
- Drzwi: 1 x jednoskrzydłowe (3 zawiasy idące w górę, zamek dźwigowy dla użytku przemysłowego, zewnątrz z ramą ochronną, gumowy kołnierz do uszczelnienia drzwi z podłogą)
- Prześwit wymiaru drzwi szerokość x wysokość: 800 x 2000 mm,
- Moc użyteczna: 6 PS / 4,4 kW,
- Moc chłodnicza: 8.650 Watt przy to. = -25 °C i tC = + 40 °C,
- Prowadzenie zimna: do max. 15 m przewodu łączącego między sprężarką a wymiennikiem,
- Wartość przyłączeniowa urządzenia: 13,0 kW,

2. Komora chłodnicza (1 szt.) – kubatura wewnętrzna 32m³ z zasilaniem zewnętrznym 380V. Agregat chłodniczy zewnętrzny o mocy chłodniczej 4000V. Chłodnica wewnętrzna o modelu SHA 41. Ściany komory chłodniczej zostaną wykonane z płyt stalowo-styropianowych.

Wykonawca jest zobowiązany do zaoferowania sprzętu określonego w opisie przedmiotu zamówienia o parametrach preferowanych, równoważnych, lepszych/wyższych, lecz nie gorszych niż wskazane przez Zamawiającego w niniejszym zapytaniu ofertowym.

Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych.

Dodatkowe warunki Zamówienia:

- Wykonawca zobowiązany jest do zaoferowania sprzętu fabrycznie nowego. Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostawy sprzętu, o którym mowa w opisie przedmiotu zamówienia, nie fabrycznie zmontowanego w całość.
- Dostawa ww. środków trwałych do siedziby Zamawiającego powinna być zrealizowana najpóźniej do dnia 31.05.2014r.
- Prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia potwierdzone zostanie podpisaniem przez Strony Protokołem Odbioru.
- Forma płatności – przelew, termin płatności – do 14 dni. Podstawą wystawienia faktury VAT jest Protokół Odbioru podpisany przez Strony bez zastrzeżeń. Wykonawca ma obowiązek przekazać Zamawiającemu dokumenty gwarancyjne na przedmiot zamówienia, wszelkie niezbędne instrukcje obsługi oraz inne wymagane prawem dokumenty, w tym certyfikaty bezpieczeństwa, deklaracje zgodności lub certyfikaty zgodności z Polską Normą lub Aprobata Techniczną. (jeśli dotyczy)
- Wykonawca zobowiązany jest do udzielenia co najmniej 12 miesięcznej gwarancji na przedmiot zamówienia. Termin gwarancji rozpoczyna bieg z dniem podpisania Protokołu Odbioru. W okresie gwarancji Wykonawca zobowiązany jest do zapewnienia bezpłatnego serwisu urządzeń w razie wystąpienia awarii, przy czym czas reakcji na zgłoszoną usterkę nie może przekraczać 2 dni. W przypadku konieczności oddania sprzętu do serwisu Wykonawca powinien wypożyczyć sprzęt zapasowy (o parametrach co najmniej równorzędnych) umożliwiający pracę w czasie naprawy gwarancyjnej. Sprzęt zapasowy powinien być dostarczony następnego dnia po dniu w jakim nastąpiło zgłoszenie do serwisu. Czas naprawy sprzętu: do 14 dni (liczony od daty zgłoszenia do serwisu).

Jeżeli w urządzeniach o których jest mowa w zapytaniu ofertowym występują zabezpieczenia serwisowe uniemożliwiające użytkownikowi swobodny wybór serwisanta po zakończeniu okresu

gwarancyjnego, Wykonawca zobowiązany jest do przekazania kodów bądź usunięcia tych zabezpieczeń z chwilą zakończenia okresu gwarancyjnego.

TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

1. Ogłoszenie zamówienia, porównanie ofert i wybór Wykonawcy przeprowadzony będzie z zachowaniem zasad przejrzystości, jawności, ochrony uczciwej konkurencji oraz dołożeniu wszelkich starań w celu uniknięcia konfliktu interesów rozumianego jako brak bezstronności i obiektywności przy wyłanianiu Wykonawcy.
2. Zamówienie zostanie udzielone na podstawie obiektywnych kryteriów, zapewniających zgodność z zasadami przejrzystości, niedyskryminacji, równego traktowania oraz gwarantujących, że oferty zostaną ocenione w warunkach konkurencji. Zastosowane kryterium oceny ofert umożliwi wyłonienie oferty najkorzystniejszej dla Zamawiającego. Zamówienie stanowiące przedmiot niniejszego postępowania jest współfinansowane przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego (Regionalny Program Operacyjny Województwa Podkarpackiego, Działanie 1.1, Schemat B).

OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Oferta powinna być opatrzona pieczęcią firmową oraz podpisana przez osoby upoważnione do reprezentacji Wykonawcy. Jeżeli upoważnienie do reprezentowania Wykonawcy nie wynika z dokumentów rejestrowych dotyczących Wykonawcy (aktualny odpis z Krajowego Rejestru Sądowego, wydruk z Centralnej Ewidencji i Informacji o działalności gospodarczej na terytorium RP), do oferty należy załączyć pełnomocnictwo.
2. Oferta powinna zawierać specyfikację techniczną przedmiotu oferty nawiązującą do parametrów wyszczególnionych w zapytaniu.
3. Ofertę sporządzić należy w języku polskim, w formie pisemnej, czytelnie, wypełniając nieścieralnym atramentem lub długopisem, maszynowo lub komputerowo.
4. Oferta musi zawierać podaną cyfrowo i słownie cenę netto oraz brutto, w tym cenę za dostawę poszczególnych urządzeń oraz całkowitą cenę za realizację przedmiotu zamówienia.
5. Oferta musi określać termin dostawy Przedmiotu Zamówienia, warunki gwarancji i serwisu.
6. Termin ważności oferty: co najmniej 30 dni od upływu terminu składania ofert.



MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę należy złożyć w nieprzekraczalnym terminie **do dnia 24 kwietnia 2014r. do godz.16:00.** Datą złożenia oferty jest dzień i godzina wpływu oferty do Zamawiającego.
2. Ofertę należy złożyć osobiście w siedzibie Zamawiającego albo przesłać drogą pocztową, lub przesyłką kurierską na adres:
„Bonus-Plus” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Ul. Kochanowskiego 5
37-220 Kańczuga

Dopuszczalna jest również forma przesłania oferty faxem: (16) 642 36 88 lub e-mailem na adres: wbednarz@bonus-plus.pl

Termin otwarcia ofert: **25 kwietnia 2014r.** godz. 9:00.

OPIS KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERTY

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierować się następującym kryterium oraz w następujący sposób będzie oceniać oferty we wskazanym kryterium:

Kryterium wyboru Oferty:

<i>Nr</i>	<i>Wyszczególnienie</i>	<i>Znaczenie</i>
<i>Kryterium</i>	<i>Całkowita cena netto za realizację przedmiotu zamówienia</i>	<i>100%</i>

W Kryterium „Cena netto” zostaną przyznane punkty w skali od 1 do 100. Maksymalną liczbę punktów otrzyma oferta o najniższej całkowitej cenie netto za realizację Przedmiotu Zamówienia. Pozostałe oferty otrzymają proporcjonalną do proponowanych kwot liczbę punktów.

Ocena punktowa w ww. Kryterium dokonana zostanie zgodnie z formułą:

$$A_n = \frac{C_{\min}}{C_n} \times 100$$

C_{\min} – najniższa całkowita cena netto za realizację przedmiotu zamówienia wskazana w złożonych ofertach

C_n – całkowita cena netto za realizację przedmiotu zamówienia wskazana w ofercie badanej

A_n – ilość punktów przyznana ofercie

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, który zaoferował najkorzystniejszą (najniższą) całkowitą cenę brutto z tytułu realizacji przedmiotu zamówienia.

W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, którego oferta spełnia wymagania zapytania ofertowego i który zaoferował kolejno najkorzystniejszą całkowitą cenę brutto z tytułu realizacji przedmiotu zamówienia.

W przypadku gdy nie można będzie dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej z uwagi na fakt, iż zostały złożone oferty o takiej samej cenie, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie 3 dni ofert dodatkowych.

Wykonawcy, składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do negocjacji z wybranym Wykonawcą w zakresie ceny oferty oraz warunków umowy, jeżeli cena wskazana przez Wykonawcę w ofercie przekracza kwotę przeznaczoną przez Zamawiającego w budżecie projektu na realizację zamówienia.

Złożenie oferty nie powoduje powstania żadnych zobowiązań pomiędzy Zamawiającym, a Wykonawcą. Zamawiający nie może być pociągany do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty, czy wydatki poniesione przez Wykonawców w związku z przygotowaniem i dostarczeniem Oferty.

OSOBA DO KONTAKTU Z OFERENTAMI

Imię i nazwisko: Wojciech Bednarz

Telefon kontaktowy: 607-709-201

e-mail: wbednarz@bonus-plus.pl

Z poważaniem,

BONUS-PLUS Sp. z o.o.
ul. Kochanowskiego 5, 37-220 Kańczuga
NIP 7941817286 REGON 180764019
KRS 0000395436



Prezes Zarządu

Wojciech Bednarz